

Caryma

Gestión ambiental inteligente



2026 BROCHURE COMERCIAL

Transformamos la gestión de sus residuos industriales
en un proceso seguro, eficiente y rentable.



SOBRE NOSOTROS

En Caryma, respaldamos su operación desde nuestra moderna planta de procesamiento de residuos industriales. Al operar bajo la estricta certificación Trinorma ISO y el Registro Autoritativo **EO-RS-0163-19-150716**, nuestro equipo le garantiza una trazabilidad total y el cumplimiento legal absoluto que su empresa exige.

Complementamos esta infraestructura con una flota especializada y personal técnico capacitado para la gestión de residuos peligrosos y no peligrosos. Esta capacidad operativa nos permite asegurar la continuidad de sus servicios y brindarle una respuesta inmediata ante cualquier desafío logístico de su sector.

■ NUESTRA VISIÓN

Ser reconocido como empresa líder en la Recolección transporte de Residuos Sólidos y la Destrucción de Bienes en el país, aplicando soluciones creativas, con los estándares de seguridad, salud ocupacional, ambiental y calidad más elevados en los servicios de recojo, transporte y comercialización de residuos.

■ NUESTRA MISIÓN

Brindar un servicio profesional proactivo, transparente y de calidad en la recolección, transporte y comercialización de Residuos Sólidos, y destrucción de bienes gracias a la mejora continua de nuestros procesos a nivel nacional poniendo especial atención en la seguridad y el cuidado ambiental.

CERTIFICACIÓN ISO

Integramos la Trinorma ISO (9001, 14001 y 45001) para garantizar procesos auditables y trazables. Esta certificación asegura una gestión bajo estándares globales, priorizando la prevención de riesgos, el cumplimiento normativo y la excelencia operativa.



RESPALDO OPERATIVO

■ CERO RIESGOS LEGALES

Procesos bajo la Trinorma ISO que aseguran trazabilidad total y documentación en regla para su tranquilidad.

■ CAPACIDAD OPERATIVA

Capacidad de respuesta inmediata para grandes volúmenes, asegurando que su producción nunca se detenga.

■ ECONOMÍA CIRCULAR

Priorizamos la recuperación y valorización de materiales para reducir su impacto ambiental y costos operativos.



NUESTROS SERVICIOS

GESTIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS INDUSTRIALES

■ RESIDUOS PELIGROSOS

Contamos con conductores habilitados y unidades con permisos MATPEL para garantizar la segregación, transporte y disposición final de materiales críticos, asegurando el estricto cumplimiento de la Ley de Gestión Integral de Residuos Sólidos.

- Aceites industriales usados y solventes químicos.
- Trapos, waypes y paños absorbentes impregnados con hidrocarburos.
- Envases vacíos de productos químicos o pinturas (matpel).
- Luminarias, pilas y baterías.



■ RESIDUOS NO PELIGROSOS

Optimizamos la higiene y logística de sus instalaciones gestionando sus residuos operativos. Priorizamos la segregación para maximizar la valorización y asegurar la disposición final certificada, evitando acumulaciones que afecten su productividad.

- Orgánicos: Restos de alimentos, mermas agroindustriales y poda.
- Vidrios: Botellas, frascos, vidrio plano y de seguridad.
- Generales: Basura común, descartables y limpieza de oficinas.
- Escombros y Desmonte: Restos de construcción, concreto y demolición.
- Instalación de unidades de acopio rotuladas para asegurar el orden y la correcta segregación en origen.



■ RESIDUOS BIOCONTAMINADOS

Aplicamos protocolos de bioseguridad rigurosos para el retiro de residuos infecciosos en centros de salud y laboratorios, garantizando su tratamiento mediante incineración o autoclave para eliminar cualquier carga patógena.

- Material punzocortante (agujas, bisturís, ampollas).
- Residuos de laboratorio (cultivos, muestras biológicas).
- Equipos de protección personal (EPP) de uso médico descartable.



■ SUCCIÓN DE RESIDUOS LÍQUIDOS

Aseguramos la operatividad de sus redes sanitarias e industriales con nuestras unidades cisterna de alto vacío. Realizamos la succión, limpieza y transporte de efluentes líquidos y lodos hacia plantas de tratamiento autorizadas, previniendo atoros, malos olores y sanciones por vertimientos no controlados.

- Trampas de grasa de comedores industriales.
- Pozos sépticos y silos.
- Lodos de plantas de tratamiento (PTAR).
- Efluentes industriales y aguas oleosas.
- Redes de alcantarillado y buzones.



DESTRUCCIÓN DE MERCADERÍA Y ACTIVOS

■ DESTRUCCIÓN CON FINES TRIBUTARIOS CON PRESENCIA NOTARIAL

Ejecutamos el proceso integral para acreditar la destrucción de desmedros ante la SUNAT. Coordinamos la presencia del Notario Público para certificar el acto, garantizando que su empresa obtenga el Acta necesaria para deducir el gasto del Impuesto a la Renta sin contingencias fiscales.

- Productos con fecha de vencimiento expirada.
- Mercadería dañada en almacén o transporte.
- Inventarios obsoletos o de baja rotación.
- Activos fijos en desuso.



■ DESTRUCCIÓN POR PROTECCIÓN DE MARCA

Blindamos su reputación corporativa eliminando cualquier activo que lleve su logo o imagen. Aseguramos que uniformes o envases antiguos no terminen siendo utilizados por terceros en el mercado informal, protegiendo la identidad y prestigio de su organización.

- Uniformes y ropa de trabajo con logotipos.
- Envases, cajas y etiquetas con marca impresa.
- Material publicitario (merchandising) obsoleto.
- Tarjetas, carnets y matrices de impresión.



■ DESTRUCCIÓN DE INFORMACIÓN CONFIDENCIAL

Garantizamos la seguridad de su información sensible mediante procesos de trituración industrial. Destruimos sus archivos físicos y digitales hasta hacerlos irreconstruibles, asegurando el cumplimiento de la Ley de Protección de Datos Personales y resguardando sus secretos comerciales.

- Facturas, boletas y libros contables.
- Contratos legales y acuerdos de confidencialidad.
- Legajos de recursos humanos y planillas.
- Informes médicos, planos y bases de datos impresas.
- Destrucción física de discos duros, servidores, cintas de backup (LTO), USBs y memorias



■ DESTRUCCIÓN DE BIENES FALSIFICADOS

Colaboramos en la defensa de la Propiedad Intelectual mediante la eliminación definitiva de productos apócrifos o incautados. Certificamos la destrucción total de mercancía ilegal para asegurar que no reingrese a la cadena comercial, protegiendo al consumidor y su patente.

- Ropa y calzado de imitación (réplicas).
- Repuestos automotrices o industriales piratas.
- Licores y cigarrillos adulterados o de contrabando.
- Juguetes y electrónicos sin registro sanitario/legal.



COMERCIALIZACIÓN Y VALORIZACIÓN DE RESIDUOS

■ RESIDUOS METÁLICOS

Maximizamos el retorno económico de sus excedentes metálicos. Gestionamos la compra y venta de chatarra industrial asegurando trazabilidad y los mejores precios del mercado actual.

- Cobre: Cables pelados, tuberías, barras.
- Aluminio: Perfiles, latas, viruta industrial.
- Acero Inoxidable: Planchas, recortes, equipos en desuso.
- Hierro / Fierro: Vigas, estructuras, chatarra pesada y ligera.
- Bronce y Latón: Piezas de grifería, válvulas.



■ PAPEL Y CARTÓN

Reintegramos sus residuos de celulosa a la industria papelera. Ofrecemos soluciones logísticas para grandes volúmenes, garantizando el reciclaje directo y la reducción de su huella ecológica.

- Cartón Corrugado: Cajas de embalaje (pacas o suelto).
- Papel Blanco (Archivo): Hojas bond, documentos de oficina (sin confidencialidad).
- Papel Mixto: Revistas, periódicos, folletos.
- Kraft: Sacos industriales limpios.



■ PLÁSTICOS

Transformamos sus pasivos plásticos en recursos valorizables. Realizamos una segregación técnica para conectar su material post-industrial con cadenas productivas que fabrican nueva materia prima.

- PET: Botellas de bebidas, láminas.
- Stretch Film (LDPE): Plástico film de embalaje (transparente y de color).
- HDPE (Alta densidad): Bidones, galoneras, tuberías.
- PP (Polipropileno): Sillas, baldes, tapas, zunchos.
- PVC: Tuberías, perfiles, tarjetas.



■ MADERA

Promovemos la economía circular mediante la recuperación de embalajes de madera. Gestionamos la reparación y reventa de soportes logísticos para extender su vida útil operativa.

- Pallets (Parihuelas): Estándar, Euro y de medidas especiales.
- Cajas y Embalajes: Cajones de madera para maquinaria.
- Bobinas de madera: Carretes para cables.
- Madera de construcción: Retales limpios y vigas recuperables.



TRANSPORTE DE INSUMOS QUÍMICOS Y BIENES FISCALIZADOS (IQBF)

■ SOLVENTES FISCALIZADOS

Gestionamos el transporte y disposición segura de líquidos volátiles e inflamables, garantizando el control de mermas y los reportes obligatorios de trazabilidad ante la SUNAT.

- Acetona: Uso industrial para limpieza y disolución.
- Hexano: Utilizado en extracción de aceites y limpieza.
- Tolueno y Xileno: Solventes para pinturas y recubrimientos.
- Metanol y Alcohol Etilico: Insumos para procesos químicos.
- Éter Etilico: Solvente de laboratorio e industrial.



■ ÁCIDOS CONTROLADOS

Realizamos el manejo técnico de corrosivos peligrosos utilizando unidades con revestimiento especial y protocolos MATPEL para evitar fugas y garantizar la seguridad pública en ruta.

- Ácido Sulfúrico: Principal insumo minero e industrial.
- Ácido Clorhídrico (Muriático): Decapado de metales y limpieza.
- Ácido Nítrico: Fabricación de fertilizantes y explosivos.
- Ácido Fórmico: Industria del cuero y textil.



■ INSUMOS INDUSTRIALES

Aseguramos la cadena de custodia de insumos químicos sólidos para la manufactura y minería, brindando soporte documental riguroso para blindar su operación ante fiscalizaciones.

- Carbonato de Sodio: Vidrio, detergentes y tratamiento de aguas.
- Óxido de Calcio (Cal Viva): Minería y construcción.
- Permanganato de Potasio: Tratamiento de aguas y desinfección.
- Hipoclorito de Sodio: Blanqueo y potabilización (según concentración).
- Nitrato de Amonio: Fertilizantes e industria extractiva.



■ BASES Y ÁLCALIS

Especialistas en el manejo de corrosivos alcalinos. Aplicamos protocolos de compatibilidad química rigurosos para evitar reacciones peligrosas durante su recolección y transporte.

- Hidróxido de Sodio (Soda Cáustica): Líquida o sólida para industria papelera y limpieza.
- Amoníaco (Hidróxido de Amonio): Refrigeración industrial y fertilizantes.
- Hidróxido de Potasio (Potasa): Fabricación de jabones y biodiesel.
- Hidróxido de Calcio (Cal Hidratada): Tratamiento de aguas y neutralización de ácidos.



NUESTROS CLIENTES

Las industrias más exigentes del país respaldan nuestra gestión operativa. Su confianza valida nuestro compromiso inquebrantable con la seguridad jurídica, el cumplimiento normativo y la excelencia logística.

aruma

CIVA

MAPFRE
PERÚ

MODEPSA
FÁBRICA DE ELEMENTOS DE SUJECCIÓN

FIMAR

AESA

Mercado PRODUCTORES
SANTA ANITA
Cajal de productos en abarrotes

agroempaques

FGA
Ingenieros

METAL MARK

1875

EY
Building a better
working world

Despensa Peruana

HLC

TECNOQUIM
Estabilizantes Térmicos para PVC

TEXTILES CAMONES

ECOANDINA

GOULDS PUMPS
An ITT Brand

Comercial Andina Industrial S.A.C.

FOX Support Line
Tu soporte en Logística de Comercio Exterior

SGM
MONTAJES

AgriLeza

SDHB-CSI

yndac
PERU S.A.C.

MOTORPRIME

PANESFOODS

Inka Mikhuna
Comprometidos con el desarrollo de la Agronomía

SALOG
Salud y Logística

SYNERGYA
S.R.L.

BRAHMCO
CONTRATISTAS GENERALES S.A.C.

CONSORCIO PTAR ATARJEJA

METASIL

POS SOLUTIONS

TECNO FAST
SPACE SOLUTIONS

CONSORCIO HUAYCOLORO

GEA
Asocio

ENERGOLD

SC
INGENIERIA Y CONSTRUCCION

MANTENIMIENTO MAESTRANZA

GESA
Tu estación de confianza

INECOVE



PERÚ

Ministerio
del Ambiente

CCL

CÁMARA
DE COMERCIO
LIMA
La Fuerza de los Empresarios



Caryma
Gestión ambiental inteligente

- ☎ 933 686 757
- ☎ 933 612 660
- ☎ 908 810 832
- ✉ comercial@caryma.pe
- ✉ comercial1@caryma.pe
- ✉ comercial2@caryma.pe
- 🌐 caryma.pe

